

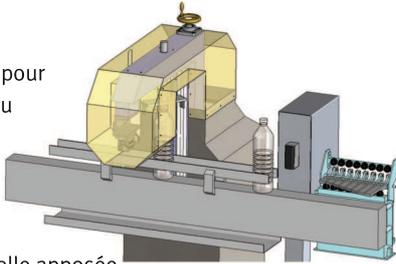
Dewilde: partenaire préféré pour systèmes de vision



Les systèmes de vision sont de plus en plus utilisés dans les environnements de production pour contrôler les pièces et les processus. Les pièces incorrectes sont souvent à la base d'un arrêt de production. Le contrôle peut être ciblé sur d'autres points. Les pièces peuvent par exemple être inspectées sur leur orientation avant de subir une autre manipulation, ou en fonction du type pour connaître l'étape suivante du traitement. Les systèmes de vision peuvent aussi être utilisés pour identifier des problèmes mécaniques et analyser les conséquences des mouvements rapides.

Contrôle qualité

Cette machine a été conçue pour contrôler les bouteilles d'eau remplies sur plusieurs paramètres. La bouteille est-elle correctement remplie ? Le capuchon est-il bien placé ? L'étiquette est-elle apposée convenablement ? Ces trois paramètres déterminent si une bouteille part au conditionnement ou si elle est éjectée. Sur base des bouteilles éjectées et des compteurs, on peut déterminer la partie du processus qui doit être rectifiée pour limiter les rebuts au minimum. Pourquoi opter pour un système de vision intelligent alors que ces tâches peuvent, à première vue, être remplacées par des capteurs ?



Flexibilité et précision! La mémoire de la caméra (256 pièces en mémoire) permet d'effectuer une commutation d'une pièce ou d'un produit aisément et rapidement. Dans ce cas-ci, la caméra peut contrôler des bouteilles d'eau de 1,5 litre et commuter sur des bouteilles de 0,5 litre ou éventuellement des bouteilles de limonade de 1 litre. Pas de temps de conversion, pas de réglage : un pur gain de temps.

Optimisation du processus

Lors des essais, il est apparu que l'éjection des bouteilles n'était pas optimale, alors que sur papier et à basse vitesse, tout fonctionnait parfaitement. Impossible de détecter une erreur à l'œil nu ou avec une simple caméra avec une vitesse de convoyeur de 64 mètres par minute !



Grâce aux 185 trames (complètes) par seconde d'une caméra haute vitesse, un ralenti du fonctionnement de la machine peut être visionné sur PC. Il s'est avéré ici que l'écarteur devait être pourvu d'amortisseurs de chocs supplémentaires. Même sans problème apparent, ces images peuvent aider à régler la machine de manière optimale. Par ailleurs, la caméra peut être fixée sur la machine pour réaliser, notamment, le diagnostic d'erreur : lors de la signalisation d'une erreur, la caméra enregistre les dernières secondes précédant le signalement.

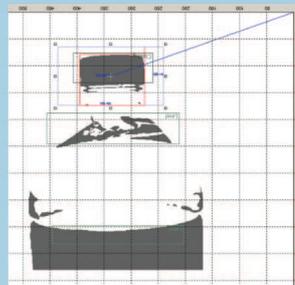
Un instrument indispensable donc pour toutes les entreprises qui utilisent des machines de production rapides.



Feeding

Petites pièces
Détection d'orientation
Contrôle qualité

Compact, API intégré
'Teach-in' simple,
encodage, système all-in, IP64



Quality control

Toutes pièces/tous produits
Détection de position et de rotation
Contrôle qualité 2D
Fonction de tri intégrée
Positionnement des axes

Compact, léger
Mémoire pour 256 pièces
Installation sur éléments en mouvement
Ethernet, I/O, 60 images/sec
IP65/67

High Speed camera

Aide au diagnostic pour tester ou lancer une nouvelle machine
Analyse aisée des erreurs
Maintenance préventive
Surveillance fonctionnelle de fast motion

Compact, léger
185-2000 images/sec
Ethernet, enregistrement I/O avec reproduction sur écran
IP 65/67

